



#### MACHINE 4050

Structure 200 x 200 x 12 mm.  
Planche 1400 x 1200 x 45 mm.  
Vibration avec contrôle électronique (force et fréquence).  
Actionnée par 4 servomoteurs de 11kw x 4.  
4 colonnes de 100 mm.  
Système pneumatique pour l'ancrage des moules.  
Injecteur de planches avec réglage de vitesse en fonction du moule.  
Hauteur de production de 50 mm à 300 mm.  
Équipement hydraulique double pompe de 40 cv.  
Poids de la machine : 13.175 kg



#### CIRCUIT

Fonctionnement non-stop.  
Réducteur à bain d'huile double sortie.  
Brossage et rotation planches.  
Avec chariot automatique multi-forca-robot.  
Séchoir à étagères métalliques fixes ou mobiles.

90: Ascenseur 13 planches doubles.  
Transbordeur-robot automatique.  
Séchoir à étagères fixes.  
Chariot robotisé (contrôle local et à distance).



#### MALAXEUR

Malaxeur de 2250 litres. 40 CV, avec Skip.  
Planétaire avec 3 bras périphériques.  
Ouverture hydraulique.  
Fonds de 12 mm et parois remplaçables.



#### ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Scada pour contrôle de l'installation.  
Contrôle visuel de l'installation.  
Service technique on-line.  
PLC Inverter Lenze.  
Avec 3 points de contrôle : machine, palettisation et malaxeur.



#### PALETTISATION

Palettisation automatique avec pince portique.  
Mouvements avec variateur de fréquence.  
Rotation de 90-180 degrés avec roue dentée.  
Serrage sur les 4 côtés.



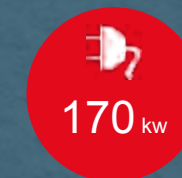
#### AGRÉGATS

3 ou 4 trémies de 30 à 50 m³.  
Pesage des agrégats automatique et programmable.  
Pesage du ciment par cellules de charge.

## Machines de blocs depuis 1956



# ROMETA 4050



INSTALLATION ROMETA 4050 POUR LA PRODUCTION DE BLOCS, HOURDIS, PAVÉS.  
MONTAGE RAPIDE ET UTILISATION TOTALEMENT AUTOMATIQUE.

### PRODUCTION

Planche 1400 x 1200 mm

15 blocs 40 x 20 x 20	3000 blocs / heure
14 hourdis de 15 cm	2800 hourdis / heure
50 pavés de 20 x 10	240 m² / heure
Max. hauteur	300 mm
Min. hauteur	50 mm



#### HANGAR ET TERRAIN

Dimensions du hangar : approx. 1500 m²  
Extérieur : approx. 10.000 m²  
Puissance : 170 Kw

ROMETA 4050-80



ROMETA 4050-90



**ROMETA S.A.**  
Zona industrial  
Ronda de les conques, 21-23  
08180 MOIA  
BARCELONE - ESPAGNE

Téléphone : + 34 93 820 81 81  
+ 34 61 617 35 85  
Email : rometa@rometa.es  
Skype : montse-rometa  
www.rometa.es



Document non contractuel







Équipement électronique



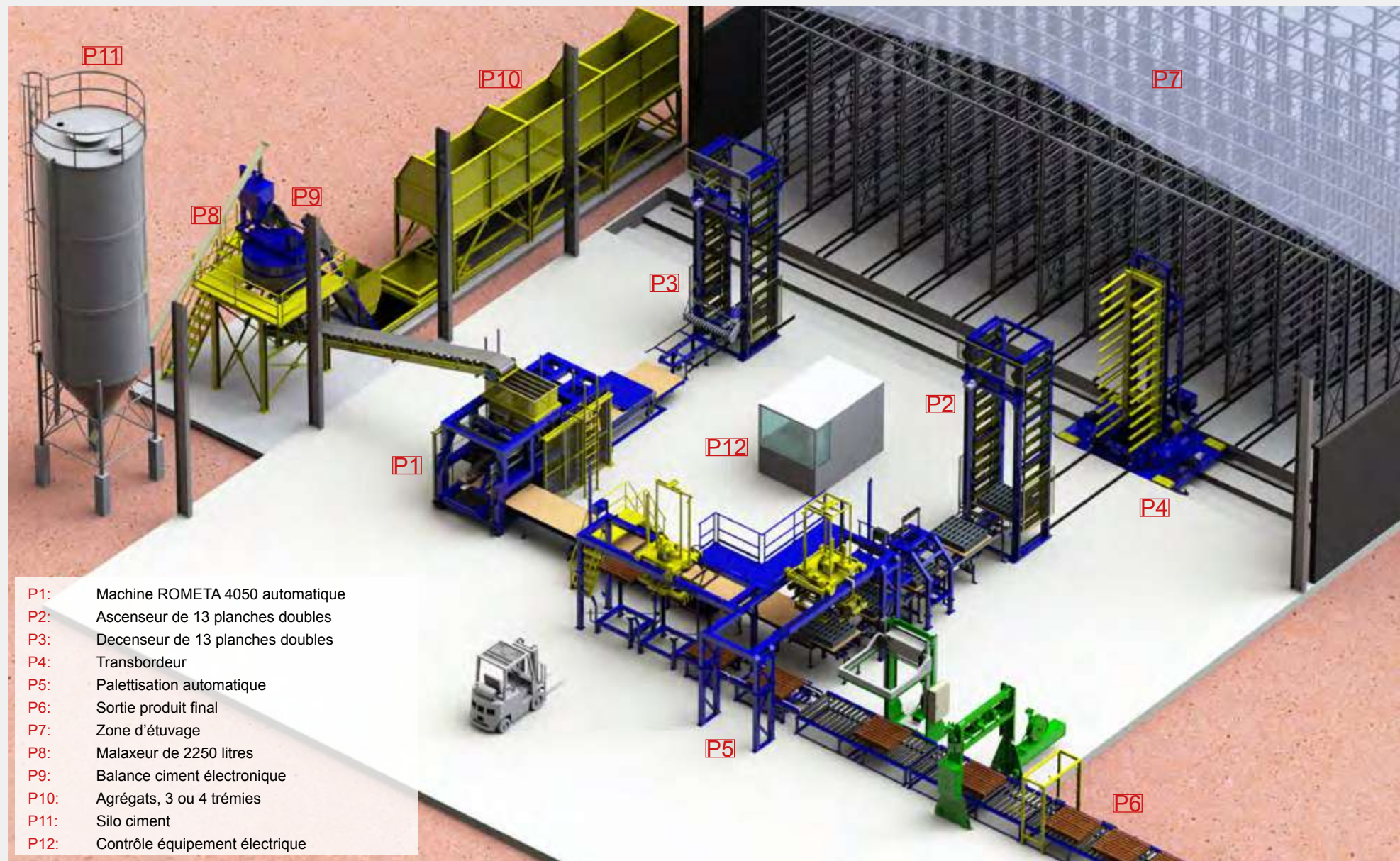
Support technique on-line



Balance ciment



Malaxeur



- P1: Machine ROMETA 4050 automatique
- P2: Ascenseur de 13 planches doubles
- P3: Decenseur de 13 planches doubles
- P4: Transbordeur
- P5: Palettisation automatique
- P6: Sortie produit final
- P7: Zone d'étuvage
- P8: Malaxeur de 2250 litres
- P9: Balance ciment électronique
- P10: Agrégats, 3 ou 4 trémies
- P11: Silo ciment
- P12: Contrôle équipement électrique



Séchoir



Cabine insonorisée



Transbordeur rotatif



Trémie de pesage



Contrôle de la production



Tiroir d'alimentation



Palettisation 4 côtés servocommande



Équipement hydraulique



Système de vibration

EN OPTION  
ROMETA 4050



Double couche



Brosse pièces



Color mix



Trémie aérienne



Pulvérisateur



Doseur de couleur



Additif

PIÈCES ET APPLICATIONS

